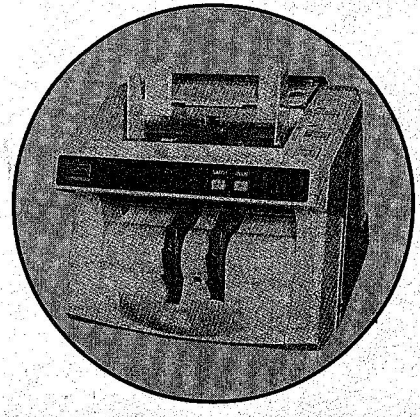
INSTRUCTION MANUAL

FOR

GLORY

BANK-NOTE COUNTING MACHINE

MODELS GFB-200,210,220 & 230



FOREWORD

This manual has been compiled to provide complete instructions for operating the machine. Before starting, please read the manual thoroughly to familiarize yourself with all functions and operation of the machine.
Please feel free to contact an authorized sales agent conveniently accessible to you, with any questions or suggestions that you may desire to make.

VORWORT

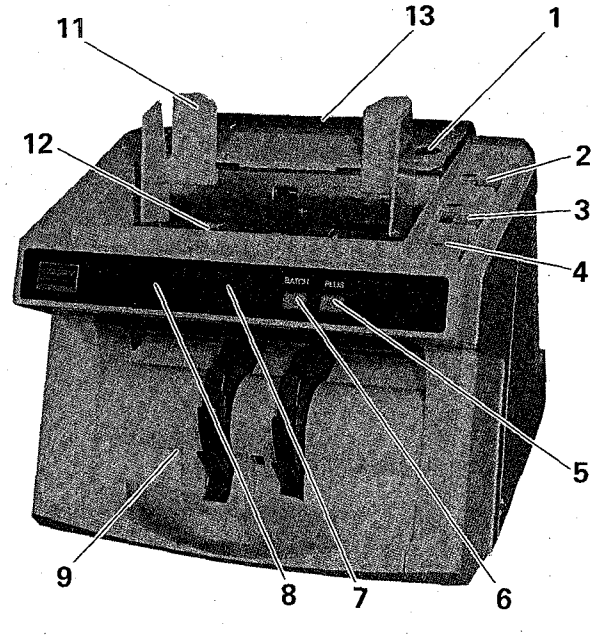
Dieses Handbuch wurde zusammengestellt, um als eine umfassende Gebrauchsanleitung für diese Maschine zu dienen.
Vor Inbetriebnahme lesen Sie bitte dieses Handbuch sorgfältig durch, um sich mit den Funktionen und dem Gebrauch der Maschine vertraut zu machen.
Falls Sie Fragen oder Änderungsvorschläge vortragen möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren nächsten bevollmächtigten Händler.

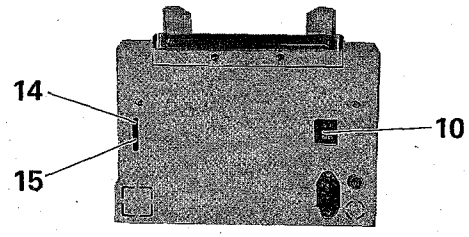
CONTENTS

1. APPEARANCE 1
2. GENERAL 2
3. SPECIFICATIONS 2
4. FEATURES 3
5. OPERATION 5
   5-1 Power Up 5
   5-2 Selection of Counting Mode 5
   5-3 Operating Procedures related to Counting Mode 5
   5-4 When an Abnormality is detected 9
   5-5 Adjustment of The Paper Thickness Adjustment Screw 11
   5-6 Counterfeit Detection Aid (GFB-220 only). . 13
   5-7 Different Denomination Detection Aid (GFB-230 only) 15
6. CLEANING OF THE MACHINE 17
7. HOW TO ATTACH THE AUXILIARY HOPPER PLATE 19
8. ACCESSORIES AND SPARE PARTS 20

INHALT

1. BEDIENUNGSELEMENTE 1
2. ALLGEMEINES 2
3. TECHNISCHE DATEN 2
4. MERKMALE 3
5. BEDIENUNG 5
   5-1 Stromanschluß 5
   5-2 Wahl der Zählweise 5
   5-3 Bedienung in Verbindung mit Zählweise 5
   5-4 Bei Nachweis einer Unregelmäßigkeit 10
   5-5 Einstellung der Papierstärkenregulierungs schraube (Abb. 3) 12
   5-6 Falschgelderkennung (nur GFB-220) 14
   5-7 Andere Nennwert-Erkennung-Hilfe (nur bei GFB-230) (Abb. 5) 16
6. REINIGEN DER MASCHINE 16
7. DAS ANBRINGEN VOM BANKNOTENHALTER 19
8. ACCESSORIES UND ERSATZTEILE 20





(Rear view)

1. APPEARANCE

1. PAPER THICKNESS ADJUSTMENT SCREW (GATE ADJUSTER)
2. ADDING SLIDE SW
3. DENSITY ADJUSTMENT SW
4. RESTART SW
5. BATCH ADDING SW (PLUS SW) <0–999>
6. BATCH SW <10, 20, 25, 50, 100, ∞>
7. COUNTING NUMBER DISPLAY (COUNTER)
8. PRESET NUMBER DISPLAY (BATCH DISPLAY)
9. STACKER
10. POWER SW
11. AUXILIARY HOPPER PLATE
12. HOPPER
13. HANDLE
14. FAST/SLOW SW
15. AUTO/MNL SW

1. BEDIENUNGSELEMENTE

1. **Regulierungsschraube für Papierstärke**
2. **Additions Schiebeschalter**
3. **Hell – und Dunkel Schiebeschalter**
4. **Restart Schiebeschalter**
5. **Vorprogrammier – Additionsschalter**
6. **Vorprogrammierschalter**
7. **Zählanzeige/mitlaufend**
8. **Vorwahlzählanzeige**
9. **Ablage**
10. **Ein – und Ausschalter**
11. **Banknotenhalter**
12. **Trichter**
13. **Griff**
14. **Langsam – Schnellschalter**
15. **Automatisch – Manuellschalter**

CAUTION

UNPLUG MACHINE BEFORE CLEANING OR SERVICE.

ACHTUNG

BEVOR SIE IRGENDWELCHE REINIGUNGS-ODER WARTUNGSARBEITEN AN DER MASCHINE VORNEHMEN, OBERPROFEN SIE, DAB DIE MASCHINE NICHT ANS STROMNETZ ANGESCHLOSSEN IST.

2. GENERAL

This machine is a compact and lightweight bank-note counting machine developed for the purpose of saving labor on business to count bank-notes in bulk.

3. SPECIFICATIONS

- FEED SYSTEM Roller Friction System
- HOPPER CAPACITY 100 sheets/old notes, 200 sheets/new notes
- STACKER CAPACITY 100 sheets/old notes, 200 sheets/new notes
- SIZE OF COUNTABLE NOTE
  50mm x 100mm ~ 100mm x 185mm
- THICKNESS OF COUNTABLE NOTE
  Approx. 0.06mm ~ 0.12mm
- COUNTING NUMBER DISPLAY
  Three Digits LED (large)
- BATCHING PRESET NUMBER DISPLAY
  Three Digits LED (small)
- POWER SOURCE
  Single-phase 100, 115, 220, 240V ±10%; 50/60 Hz
- POWER CONSUMPTION 48W
- AMBIENT CONDITION Temperature 0 ~ 35°C
  Humidity 30 ~ 75% RH
- DIMENSIONS
  275mm(W) x 227mm(D) x 195mm(H)
- WEIGHT Approx. 6.2 kg
- COUNTING SPEED (Two Step System)
  FAST .... 1,000 notes/min.
  SLOW .... 500 notes/min.

2. ALLGEMEINES

Diese leichte, kompakte Banknotenzählmaschine wurde entwickelt, um Zeit und Arbeit beim Zählen von größeren Mengen von Banknoten zu sparen.

3. TECHNISCHE DATEN

- **Zählart** Rollenreibungs-Prinzip
- **Kapazität des Banknotenhalters** 100 Stck gebrauchte Noten
  200 Stck neue Noten
- **Kapazität des Ablagefaches** 100 Stck gebrauchte Noten
  200 Stck neue Noten
- **Größe der zu zählenden Noten**
  50mm × 100mm ~ 100mm × 185mm
- **Papierstärke der zu zählenden Noten**
  Approx. 0,06mm bis 0,12mm
- **Zählanzeige/mitlaufend**
  Dreistellige Leuchtanzeige (groß)
- **Vorwahlzählanzeige**
  Dreistellig Leuchtanzeige (klein)
- **Stromanschluß**
  Einphasen Wechselstrom 110, 115, 220, 240V ±10% 50/60Hz
- **Stromverbrauch** 48W
- **Raumbeschaffenheit** Temperatur 0 ~ 35°C
  Luftfeuchtigkeit 30 — 75% relative Luftfeuchtigkeit
- **Abmessungen** Breite × Länge × Höhe
  275mm × 227mm × 195mm
- **Gewicht** Approx. 6,2kg
- **Zählgeschwindigkeit** Schnell ..... 1000 Noten/Min.
  Langsam ..... 500 Noten/Min.

4. FEATURES

4-1 Counting Modes

COUNT (VERIFY) mode ... Count all notes placed in the hopper.

PRESET (BATCHING) mode ... Count out notes per batch up to the numbers preset with the "BATCH SW" (0, 20, 25, 50, 100, ∞) and/or "PLUS SW".

4-2 Automatic Start

The machine is started by loading the hopper with notes.

The AUTO/MNL SW. offers a choice between Auto start or Mnl start.

4-3 Repeat Function

In the PRESET mode, the machine is restarted by removing the batched notes from the stacker.

4-4 Abnormality-Message Display

(Abnormality)	(Message)
Jamming	EJ
Two sheet (Doubles)	Ed
Half note	EH
Chained note	EC
Batch over stop	Eo

4. MERKMALE

4-1 Zählverfahren

Einfaches Zählverfahren: Alle Banknoten, die sich im Banknotenhalter befinden werden gezählt.

Vorprogrammierbares Zählverfahren: Zählt Noten bis zu der Anzahl ab, die vorher mit dem BATCH SW und/oder dem PLUS SW, bestimmt wurde.

4-2 Automatischer Start

Ist die Maschine auf automatisches Zählen eingestellt, beginnt sie zu zählen, sobald die Banknoten in den Banknotenhalter eingelegt sind.

Mit dem AUTO/MNL SW kann zwischen automatischem Start gewählt werden.

4-3 Wiederholungsfunktion

Beim vorprogrammierten zählen, wiederholt die Maschine den Zählvorgang, sobald die Ablage geleert wird.

4-4 Fehleranzeige

Fehler	Angezeigt
Verklemmte Noten	EJ
Doppelte Noten	Ed
Halbe Noten	EH
Gefaltete Noten	EC
Über Vorwahl	Eo

4-5 Two Sheets Detection Level
Changeable in three steps.

4-6 Addition Mode
Newly counted number is added to the number displayed on the COUNTER.

4-7 Changeover Systemed Counting Speed
Changeable in two steps (FAST, SLOW).

4-8 Interface Function with SR System (option, GFB-210)
Contains interfacing function with SR system.

4-9 Counterfeit Detection Aid (option, GFB-220)
This aid can be provided to detect counterfeit of U.S. dollar. (Message CF will be displayed.)

4-10 Different Denomination Detection Aid (GFB-230)
This Aid is provided in the machine; it detects different denominations.
(Message dd will be displayed.)

4-5 Zweinotenerkennung
Dreistufen einstellbar.

4-6 Additionsvorgang
Die neugezählte Anzahl wird zu der auf der Anzeige gezeigten Anzahl addiert.

4-7 Das Wechseln der Zählgeschwindigkeit
Einstallbar in 2-Stufen (schnell/langsam).

4-8 Anschlußmöglichkeit an das "SR System" (wahlweise bei Modell GFB-210)
Kann an das "SR System" angeschlossen werden.

4-9 Falscheinerkennung (wahlweise bei Modell GFB-220)
Dieses Hilfsmittel kann falsche US-Dollarnoten erkennen. (Auf der Fehleranzeige erscheint CF)

4-10 Nennwert-Erkennung (GFB-230)
Dieses eingebaute Hilfsmittel erkennt verschiedene Nennwerte von Banknoten. (Auf der Fehleranzeige erscheint dd)

5. OPERATION

5-1 Power Up

Connect the power cord to the power source and turn the Power-switch on; both "0" (on the COUNTER) and "100" (on the BATCH DISPLAY) will be indicated.

5-2 Selection of Counting Mode

Two kinds of counting mode are provided (COUNT, PRESET).

The COUNT mode will be selected automatically by pressing the BATCH SW so that it displays blank (no indication) on the BATCH DISPLAY.

The PRESET mode will be selected automatically by setting any optional number between 1–999 on the BATCH DISPLAY; the optional number can be set by using the "+SW" and/or "BATCH SW".

In both modes, the counted number indicated on the COUNTER will be cleared every time a new counting is started.

5-3 Operating Procedures related to Counting Mode

5-3-1 When COUNT mode is used

1) Place bank-notes in the hopper, and the optical sensor on the hopper plate will work to make the machine start to count automatically.

5. BEDIENUNG

5-1 Stromanschluß

Die Maschine an den Stromkreis anschließen (Stecker in die Steckdose) und Maschine einschalten. Auf der Leuchtanzeige und der Leuchtanzeige für Vorprogramm erscheint "0".

5-2 Wahl der Zählweise

Zwei Zählarten sind möglich (einfaches Zählen und vorprogrammiertes Zählen) Das einfache Zählen wird automatisch gewählt, in dem man auf den BATCH SW drückt, auf dem BATCH DISPLAY erscheint "0"

Das vorprogrammierte Verfahren wird automatisch gewählt, in dem eine beliebige Zahl zwischen 1 und 999 auf der BATCH-ANZEIGE eingestellt wird, die Zahl kann mit Hilfe des PLUS SW und oder dem BATCH SW gewählt werden.

Bei beiden Zählverfahren zeigen die Leuchtanzeigen automatisch "0" wenn ein Zählvorgang beginnt.

5-3 Bedienung in Verbindung mit Zählweise

5-3-1 Einfaches Zählverfahren

1) Noten in den Trichter einlegen, der optische Sensor auf der Trichterplatte startet die Maschine automatisch.

2) The machine continues to operate till all the notes in the hopper are fed out, and the counted number is indicated on the COUNTER.
3) The number displayed on the COUNTER will be cleared by putting the next notes on the hopper, and the next counting operation will start again with "0" on the COUNTER.
4) Loading the hopper with additional bank notes, without removing previous notes stacked on the stacker, will allow the next counting operation to start automatically; the newly counted number will be added to the previous one.

5-3-2 When PRESET mode is used

1) Preset any optional number within 1–999 on the BATCH DISPLAY by using the "BATCH SW" and/or "PLUS SW".
   Every time the "BATCH SW" is pressed, one of the specified indications 10, 20, 25, 50, 100, (blank) will be indicated rotationally on the BATCH DISPLAY.
   Keeping the "PLUS SW" in pressed state for more than 0.5 sec will cause the set number to increase one by one by every 0.25 sec.

2) Die Maschine arbeitet bis der Trichter leer ist, die Anzahl erscheint auf der Leuchtanzeige.

3) Mit dem Einlegen der nächsten Noten geht die Leuchtanzeige auf "0" zurück und ein neuer Zählvorgang kann beginnen.

4) Werden die gezählten Noten nicht aus der Ablage entfernt, und neue Noten in den Trichter eingelegt, beginnt die Maschine rneut zu zählen, wobei die neugezählten Noten automatisch zu der bereits gezählten Menge addiert werden.

5-3-2 Wenn das vorprogrammierte Verfahren gewählt wird

1) Stellen Sie eine beliebige Zahl zwischen 1 — 999 mit Hilfe des BATCH SW und oder dem PLUS SW ein.
   Jedesmal wenn der BATCH SW gedrückt wird, erschient auf der BATCH ANZEIGE 10, 20, 25, 50, 100.
   Halten Sie den PLUS SW länger als 0,5 Sek. gedrückt, erhöht sich die vorgewählte Zahl um 1 und mit jeden weiteren 0,25 Sek. ebenfalls um 1.

2) Place bank note in the hopper, and the machine starts counting and will stop when the counted number reaches the preset number (Batch counting).
3) To repeat the batch counting under the same preset number, the next counting operation can be started automatically by only taking out the preceeding bank notes stacked on the stacker.
4) To change the preset number every time a batch counting is finished, change it before you take out the preceeding bank notes stacked on the stacker.
5) If the counted number does not tally with the preset number, the COUNTER blinks.

5-3-3 When ADDING calculation is used

1) Adding calculation under COUNT mode can be performed by sliding the ADDING SLIDE SW to on.
   In this case, take out of the counted notes from the stacker will not clear the counted number on the COUNTER, and putting the next notes on the hopper will cause the machine to start counting operation with the newly counted number adding to the preceding number.
2) Adding calculation under PRESET mode can be performed by sliding the ADDING SLIDE SW to on.

2) Wenn die Noten in den Trichter eingelegt sind, beginnt die Maschine zu zählen und hält arst an wenn die vorbestimmte Anzahl erreicht ist. (Batch Counting).

3) Um den Vorgang zu wiederholen wird die Ablage geleert.

4) Soll die vorprogrammierte Anzahl nach jedem Zählvorgang geändert werden, tun Sie dies bitte, bevor Sie die Noten aus der Ablage nehmen.

5) Gleicht die Anzahl der gezählten Noten nicht der vorprogrammierten Anzahl blinkt die Leuchtanzeige auf.

5-3-3 Wenn das Additionsverfahren benutzt wird

1) Beim einfachen Zählverfahren kann das Additionsverfahren benutzt werden, in dem der SLIDE SW auf 'ein' gestellt wird.
   In diesem Fall geht die Leuchtanzeige nicht auf "0" zurück, sondern die neugezählten Noten werden automatisch addiert.
2) Beim Vorwählverfahren kann das Additionsverfahren benutzt werden, in dem der ADDING SW auf 'ein' gestellt wird.

In this case, take out of the counted notes from the stacker will not clear the counted number on the COUNTER, and the counted number of the next notes will be added and inidcated.

3) Operation under ADDING calculation

i To clear the counted number displayed on the COUNTER, depress the RESTART BUTTON with no notes remained on the stacker and hopper.

ii If the machine stops with an error message displayed during this adding calculation, remove the eause of the error and take out the notes stacked on the stacker then depress the RESTART BUTTON; the machine will restart counting with the previous accumulated number displayed on the COUNTER.

iii Changing of the preset number will make the machine to be set automatically to the state that it can start with "000" displayed on the COUNTER.

Auch in diesem Fall wird die gezählte Anzahl auf der Leuchtanzeige nicht gelöscht, sondern die neugezählten Noten werden addiert.

3) Bedienung mit dem Additionsverfahren

i Um die Leuchtanzeige zu löschen, drücken Sie den RESTART SW, wenn sich keine Noten inder Ablage befinden.

ii Sollte die Maschine den Zählvorgang abbrechen, leuchtet die Fehleranzeige auf, beseitigen Sie den Fehler, und leeren Sie Trichter und Ablage.
Mit dem Druck auf den RESTART BUTTON beginnt die Maschine erneut zu zählen, wobei die bereits gezählte Menge auf der Leuchtanzeige erscheint.

iii Wird die vorprogrammierte Zahl geändert, erscheint automatisch "000" auf der Leuchtanzeige-.

5-4 When an Abnormality is detected

If there is any abnormality detected during a counting operation, the counter displays an error message and the machine will stop after delivering the next note succeeding the detected one.

In this case, surely make a new start to recount all notes of that group.

Depressing the RESTART BUTTON causes the COUNTER to be cleared and the machine will start recounting.

5-4-1 Two Sheet detection (Doubles detection)

When two or more notes stuck together have passed through, the machine stops and the BATCH DISPLAY indicates ..... " Ed ".

1) In some cases, a sheet of bank note which is extremely dirty or printed dark may cause the BATCH DISPLAY to indicate " Ed ".
   In this case, set the DENSITY LEVEL ADJUSTMENT SLIDE SW to " ▓▓ " (dark). (Fig. 1)
2) In some cases, doubles of bank notes which are new or printed light may not be detected.
   In this case, set the DENSITY LEVEL ADJUSTMENT SLIDE SW to " ▒▒ " (light). (Fig. 1)

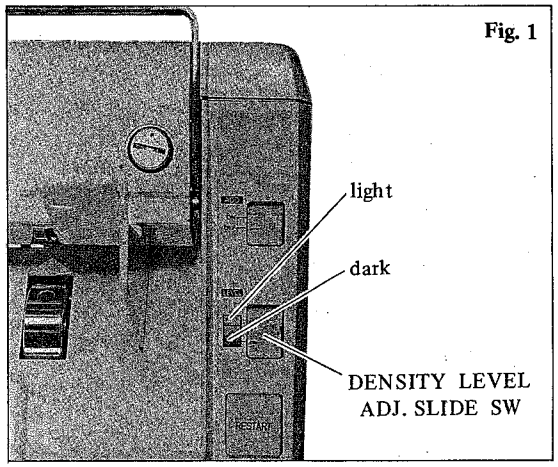


Fig. 1

5-4-2 The other abnormality detections

1) When two or more notes run with no gap like a chain, the BATCH DISPLAY indicates ..... " EC ".
2) When a half (or half folded) note or an extremely skewed note runs, the BATCH DISPLAY indicates ..... " EH ".
3) When a jam occurs in the machine the BATCH DISPLAY indicates ..... " EJ ".

5-4 Bei Nachweis einer Unregelmäßigkeit

Wenn irgendeine Unregelmäßigkeit während eines Zählvorgangs entdeckt wird, leuchtet auf dem BATCH DISPLAY die Fehleranzeige ERROR auf und die Maschine stoppt, nachdem sie die Banknote, die auf die falsch ermittelte Note folgt, geliefert hat.
In diesem Falle ist nochmals zu starten, um alle Banknoten dieser Gruppe neu zu zählen.
Das Drücken des RESTART BUTTON's hat zur Folge, daß der COUNTER gelöscht wird und die Maschine beginnt nochmals zu zählen.

5-4-1 Anzeige von zwei Blättern (Doppelanzeige)

Wenn zwei oder mehr aufeinanderhaftende Banknoten durchgelaufen sind, stoppt die Maschine und der BATCH DISPLAY zeigt " Ed " an.

1) In einigen Fällen kann eine extrem schmutzige oder dunkel gedruckte Banknote zur Folge haben, daß der DENSITY LEVEL ADJUSTMENT SLIDE SW auf " ▓▓▓ " (dunkel) (Abb. 1) zu setzen.

2) In einigen Fällen kann es vorkommen, daß doppelte Banknoten, die neu oder hell gedruckt sind, nicht entdeckt werden.
In diesem Falle ist der DENSITY LEVEL ADJUSTMENT SLIDE SW auf " ▒▒▒ " (hell) (Abb. 1) zu setzen.

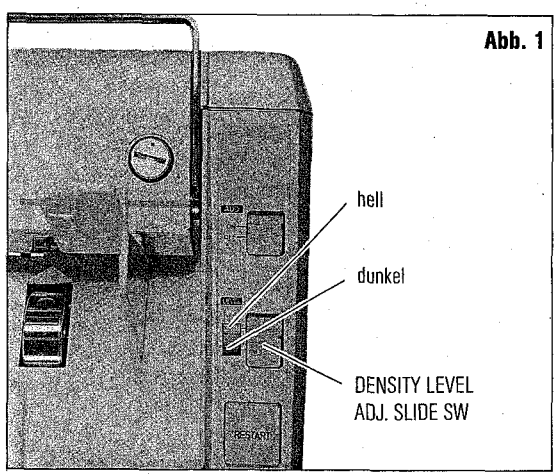


Abb. 1

5-4-2 Andere Entdeckungen von Unregelmäßigkeiten

1) Wenn zwei oder mehr Banknoten lückenlos wie eine Kette durchlaufen, zeigt der BATCH DISPLAY " EC " an.

2) Wenn eine halbe (oder halbgefaltete) oder eine extrem schräglie-gende Banknote durchläuft, zeift der BATCH DISPLAY " EH " an.

3) Wenn ein Stau in der Maschine entsteht, zeigt der BATCH DISPLAY " EJ " an.

In this case, open the hopper unit upward and remove the jammed note and the counted notes from the stacker, then make a new start to recount that group of notes. (Fig. 2)

5-5 Adjustment of The Paper Thickness Adjustment Screw (Fig. 3)

5-5-1

This adjustment screw has been adjusted and set so that normal current bank notes can be counted smoothly. The dot mark on the indication plate shows the reference set position.

5-5-2

When an under-count occurs or an abnormality message is displayed frequently, turn the ADJ. SCREW toward "–" (THIN) up to a position where no abnormality message is displayed on the BATCH DISPLAY.

5-5-3

If feeding operation does not go on smoothly due to new bank notes or thick paper sheets which are to be counted, turn the ADJ. SCREW toward "+" (THICK).

Fig. 2

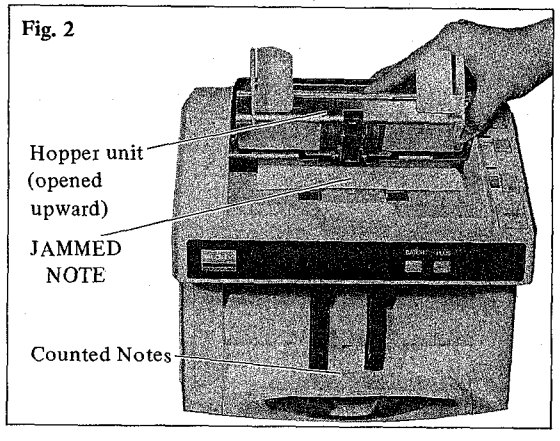
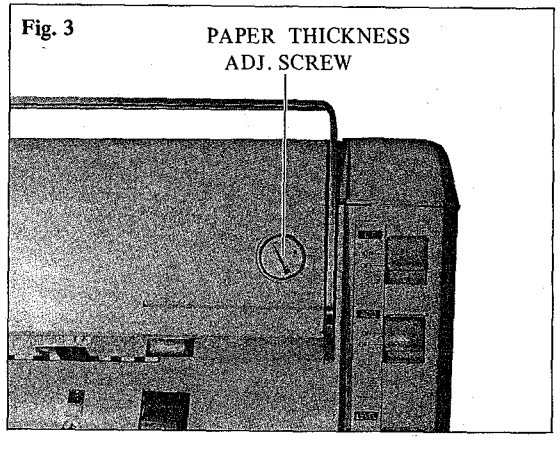


Fig. 3



In diesem Falle ist der Banknotenhalter zu leeren und die eingeklemmte Note sowie die bereits gezählten Noten sind von der Stapelvorrichtung zu entfernen und nochmals zu zählen.

5-5 Einstellung der Papierstärkenregulierungsschraube (Abb. 3)

5-5-1

Diese Regulierungsschraube ist angebracht worden, damit Banknoten problemlos gezählt werden können. Die Punktmarkierung auf der Anzeigeplatte zeigt die jeweilige Zählgeschwindigkeit an.

5-5-2

Bei einer Unterzählung oder bei einer häufigen Anzeige von Unregelmäßigkeiten, ist der ADJ. SCREW auf "—" (THIN) zu drehen, bis eine Position erreicht ist, in der keine Unregelmäßigkeiten auf dem BATCH DISPLAY angezeigt sind.

5-5-3

Wenn das Zuführen nicht problemlos vonstatten geht, ist die ADJ. SCREW auf "+" (THICK) zu drehen.

Abb. 2

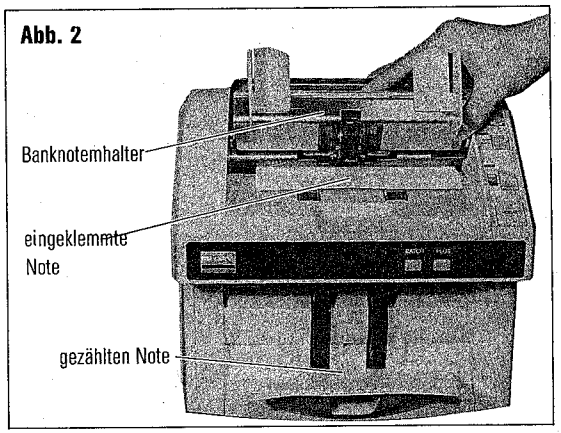
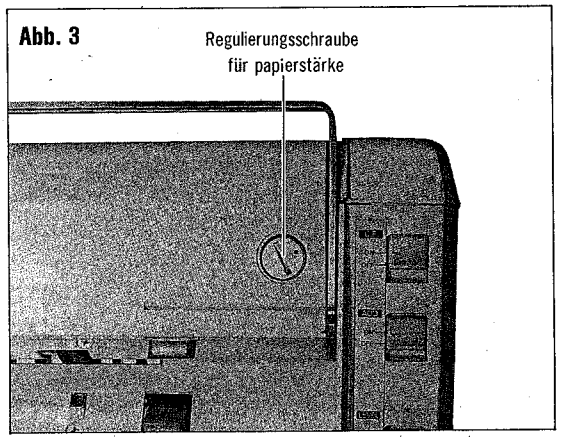


Abb. 3



5-6 Counterfeit Detection Aid (GFB-220 only)

This system is usable exclusively for U.S. dollar notes. (Fig. 4)

1) To use this system turn the CF-Switch to "ON".
2) The "CF" message on the BATCH DISPLAY will blink when a suspect note passes through the CF-Sensor system.
   And the detected suspect note is delivered onto the top of the notes in the stacker.
3) If it is confirmed that the detected note is not counterfeit but is real one, return it to the stacker and depress the "RESTART" Button.
   The displayed number on the counter remains uncleared and the machine starts on the successive counting.
4) If the detected note turned out to be a counterfeit, take it away and return all the other notes in the stacker to the hopper, then depress the "RESTART" Button.
   The number displayed on the counter will be cleared and the machine will start counting with "0".

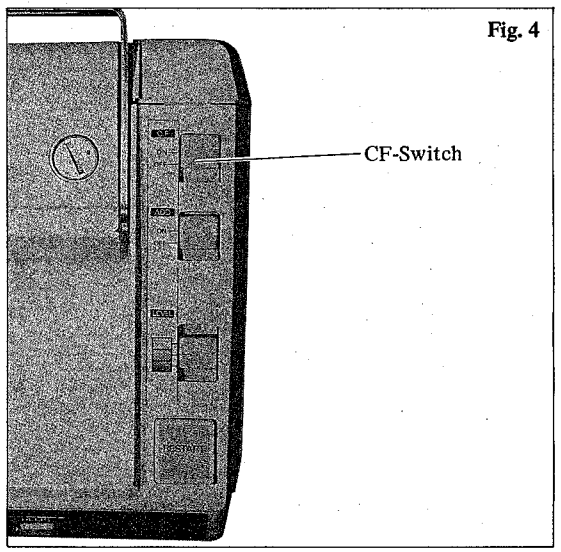


Fig. 4

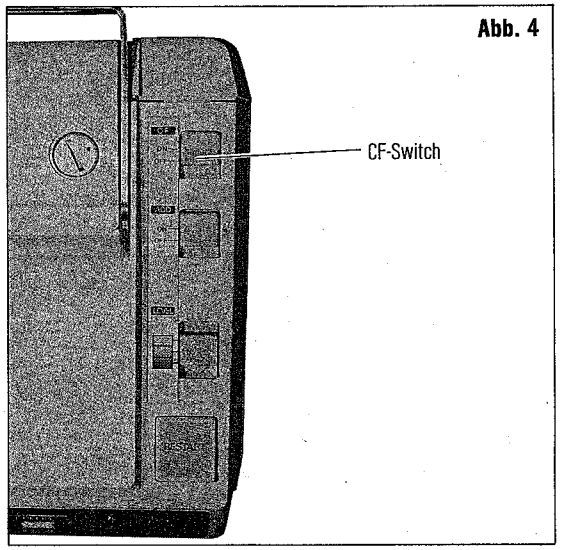
GFB-220

5-6 Falschgelderkennung (nur GFB-220)

Dieses System ist ausschließlich anwendbar auf US-Banknoten (Abb. 4)

1) Um dieses System anwenden zu können, ist der CF-SWITCH auf "on" zu stellen.
2) Auf dem BATCH DISPLAY wird ein Signal angezeigt, wenn eine verdächtige Banknote den CF-Sensor durchläuft.
   Die verdächtige Note wird auf die in der Stapelvorrichtung befindlichen Banknoten transportiert.
3) Wnn es sich herausstellt, daß es sich hierbei um keine falsche Banknote handelt, ist sie nochmals in die Stapelvorrichtung einzulegen und die "RESTART"-Taste ist zu drücken.
   Die angezeigte Zahl auf dem Zähler wird nicht ausgelöscht und die Maschine zählt von der letzten Zahl- ausgehend weiter.
4) Sollte es sich allerdings herausstellen, daß es sich hierbei um eine falsche Note handelt, ist sie zu entfernen und alle anderen in der Stapel-vorrichtung befindlichen Banknoten sind nochmals in die Ablage zu legen; danach ist die "RESTART"-Taste zu drücken.
   Die auf dem Zähler angezeigte Zahl wird gelöscht und die Maschine beginnt von "0" ausgehend zu zählen.

Abb. 4



GFB-220

5-7 Different Denomination Detection Aid (GFB-230 only) (Fig. 5)

This system is used to detect note denominations by checking notes for their difference of length in their transfer direction.

1) To use this system, turn the DD-Switch to ON.
2) In case a note shorter than the first checked note passes through the COUNTING-Sensor (DD-Sensor), message "[d][d]" is displayed on the counter and blinks; in case a skewed note passes, message "[ ][d]" will blink.
   The detected note of different denomination and the successive note are delivered to the stacker and the machine stops; that is, the detected note will be found under the top note in the stacker.
3) In case the detected note turned out to be a different denomination, remove it and push the RESTART Button; the number displayed on the counter will not be cleared and the machine will start successive counting.
4) If it is confirmed that the detected note is not a different denomination but is a same one, return all the other note in the stacker to the hopper, then push the RESTART Button; the number displayed on the counter will be cleared and the machine will start new counting with the display "0".

Note: The detected note of different denomination is not counted while the skewed note is counted.

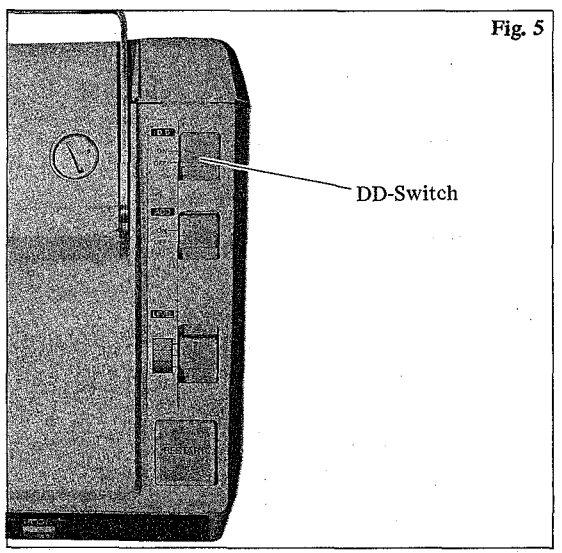


Fig. 5

GFB-230

5-7 Andere Nennwert-Erkennungs-Hilfe (nur bei GFB-230) (Abb. 5)

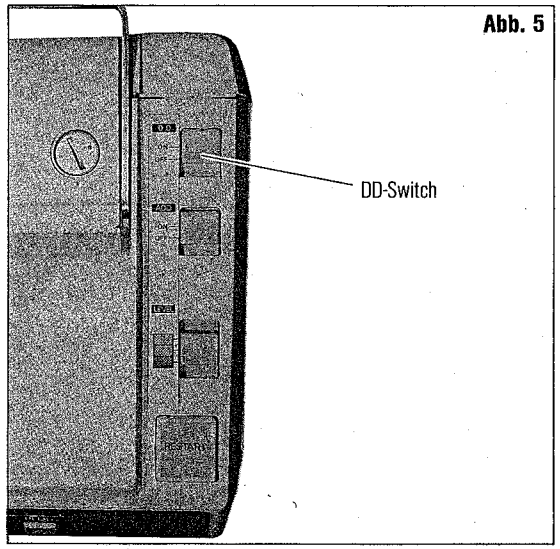
Dieses Nennwert-Erkennungs-System zeichnet sich dadurch aus, daß Banknoten auf ihre Länge hin in der Transferrichtung untersucht werden.

1) Um dieses System anzuwenden, ist der DD-SWITCH auf "on" zu setzen.
2) Sollte eine Banknote, die kürzer ist als die zuerst gespeicherte Note den COUNTING-Sensor (DD-Sensor) durchlaufen, wird auf der Maschine das Signal " d d " angezeigt. Sollte eine geknickte Banknote durchlaufen, so leuchten das Zeichen " d " auf.
   Die entdeckte Note mit verschiedenem Nennwert auf die darauffolgende Banknote werden in die Stapelvorrichtung goliofort und die Maschine stoppt; das bedeutet, daß die entdeckte Banknote unter der in der Stapelvorrichtung befindlichen obersten Banknote zu finden ist.
3) Sollte es sich herausstellen, daß es sich um eine Banknote mit verschiedenem Nennwert handelt, so ist sie zu entfernen und die RESTART-Taste ist zu drücken; die auf dem Zähler angezeigte Zahl wird nicht gelöscht und die Maschine nimmt ihren Zählvorgang mit der auf dem Display angegebenen Zahl wieder auf.
4) Sollte es sich allerdings herausstellen, daß sich hierbei nicht um eine Banknote mit verschiedenem Nennwert handelt, sind die in der Stapelvorrichtung befindlichen Banknoten in die Banknotenhalter zu legen; danach ist die RESTART-Taste zu drücken; die auf dem Display angegebene Zahl wird gelöscht und die Maschine beginnt von "0" ausgehend zu zählen.

Bemerkung:

Eine Bahknote mit verschiedenem Nennwert wird nicht gezählt, wogegen eine geknickte Note gazählt wird.

Abb. 5



GFB-230

6. CLEANING OF THE MACHINE

1) Cleaning of Counting Sensor (Fig. 6)
   The Counting Sensor of this machine is of a optical construction which may cause miscounting should paper particles or dust stick to the light-transmitter or to the light-receiver. It is necessary to clean them with a brush everyday.
2) Cleaning of Repeat Sensor (Fig. 7)
   Dust the surfaces of the light-transmitter and the light-receiver with a brush when daily counting operation is finished.
3) Cleaning of Hopper and Stacker
   Clear of Dust accumulated on the Hopper and the Stacker with a brush or a vacuum cleaner.

CAUTION
UNPLUG MACHINE BEFORE CLEANING OR SERVICE.

Fig. 6

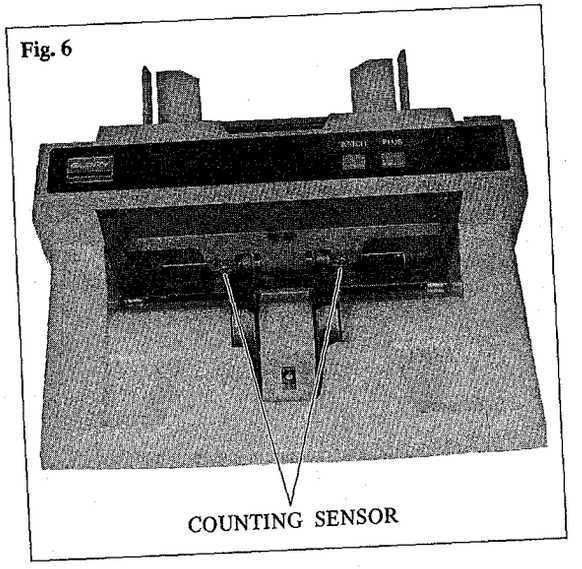
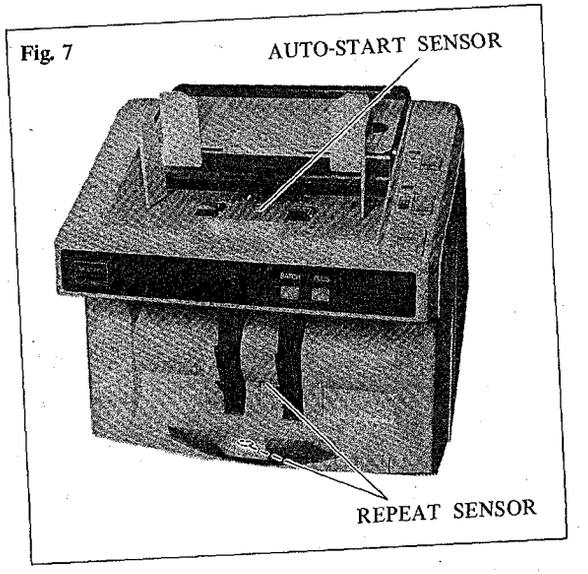


Fig. 7



6. REINIGEN DER MASCHINE

1) Das Reinigen des COUNTING-Sensors (Abb. 6)
   Der Zählsensor dieser Maschine besteht aus einer optischen Konstruktion, welche eine Falschzählung auslösen kann, wenn Papierteile oder Staub sich auf dem Lichttransmitter oder auf dem Lichtempfänger festgesetzt haben.
   Es ist notwendig, sie täglich mit einer Bürste zu reinigen.
2) Das Reinigen des REPEAT-Sensors. (Abb. 7)
   Sobald der tägliche Zählvorgang beendet ist, ist die Oberfläche des Lichttransmitters und des Lichtempfängers mit einer Bürste zu reinigen.
3) Das Reinigen des Fülltrichters und der Stapelvorrichtung Staub, der sich auf dem Fülltrichter und der Stapelvorrichtung angesammelt hat, ist mit einer Bürste oder einem Staubsauger zu entfernen.

ACHTUNG
BEVOR SIE IRGENDWELCHE REINIGUNGS-ODER WARTUNGSARBEITEN AN DER MASCHINE VORNEHMEN, OBERPROFEN SIE, DAB DIE MASCHINE NICHT ANS STROMNETZ ANGESCHLOSSEN IST.

Abb. 6

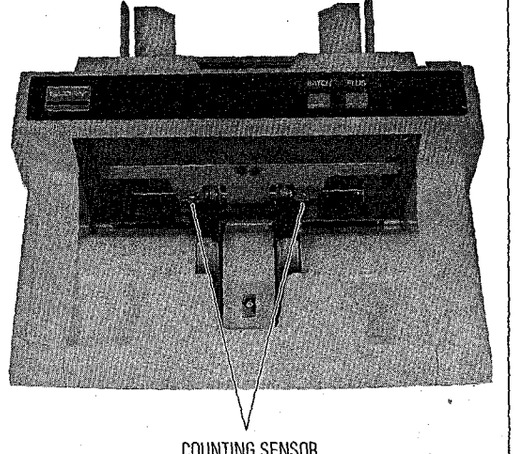
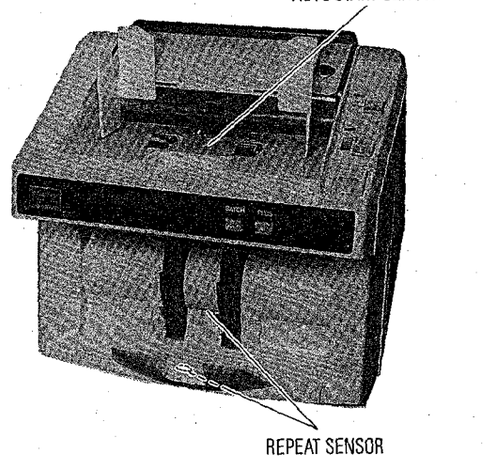


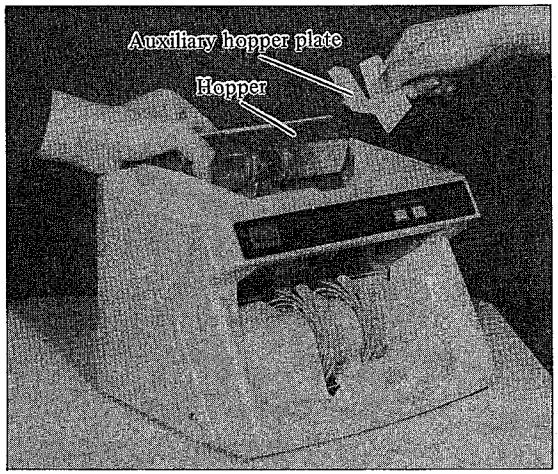
Abb. 7



7. HOW TO ATTACH THE AUXILIARY HOPPER PLATES

Attach the auxiliary hopper plate by the following procedure:

1 Identify the right (left) auxiliary hopper plate, which should not be confused with the left (right) one. Lift the hopper.

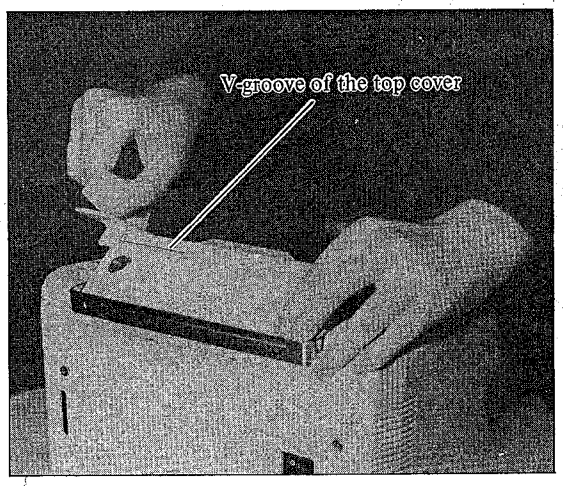


1. Unterscheiden Sie zwischen dem rechten und linken Banknotenhalter, die man nicht verwechseln sollte.
Heben Sie die Stapelvorrichtung an.

7. DAS ANBRINGEN VOM BANKNOTENHALTER

Die Banknotenhalter sind folgendermaßen anzubringen:

2 Fit the auxiliary hopper plate to the V-groove until half of the plate is over the groove. Press the plate against the hopper.
(Picture taken from rear)

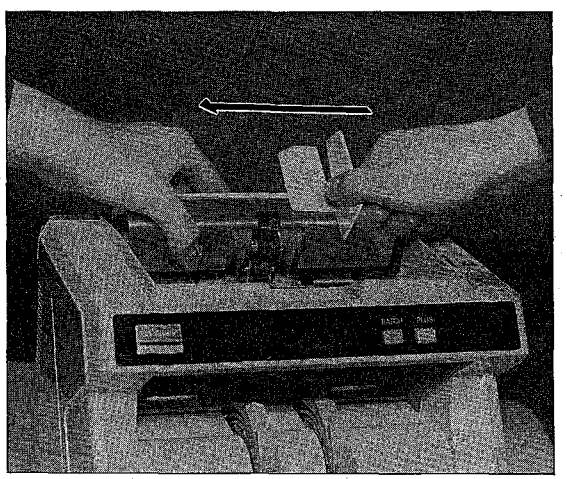


2. Setzen Sie den Banknotenhalter in die V-förmige Spalte ein, bis die Hälfte des Halters sich oberhalb der Spalte befindet.
Drücken Sie den Halter gegen die Stapelvorrichtung.
(Rückansicht der Maschine)

8. ACCESSORIES AND SPARE PARTS

1) Accessories: Instruction Manual . . . . . 1 copy.
Power Cord . . . . . 1 pce.
2) Spare parts: Fuse . . . . . 1 pce.

3 Slide the auxiliary hopper plate toward the center. Attach the left (right) auxiliary hopper plate in the same procedure 1 - 3.

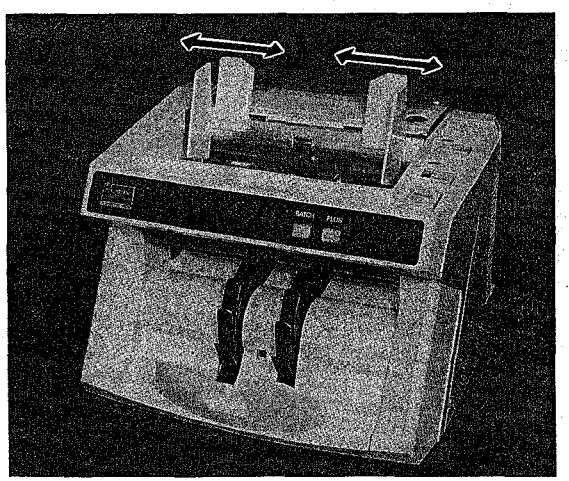


3. Schieben Sie den Banknotenhalter in die Mitte. Befestigen Sie den linken (rechten) Banknotenhalter ebenso wie in Punkt 1-3 dargestellt.

8. ACCESSORIES UND ERSATZTEILE

1) Accessories: Bedienungsanleitung . . . . . 1 Kopie
Stromkabel . . . . . 1 Stück
2) Ersatzteile: Sicherung . . . . . 1 Stück

4 Adjust the distance between the right and left auxiliary hopper plates to suit the bank-note size.
(Picture taken when completed)



4. Stallen Sie die Entfernung zwischen rechtem und linkem Banknotenhalter so ein, daß die jeweiligen Banknoten dort hineinpassen. (Aufnahme zeigt Maschine nach Fertigstellung).